## 特開平2-203107(3)

る。そして、二値化画像として表示された火炎を Zにおける重複部X1の形状を重複部X1の下部に形 成された非重複部1/2の形状の輪郭辺の傾斜方向に 基づいてCPU13で推算する。これは、燃焼帯域 の両側に空冷壁10を有した焼却炉1においては火 炎X、Yの形状がほぼ山形になるので、非重複部 X2はほぼ台形の形状となり、非重複部X2の左右両 輪郭辺の延長線上の交点Vが下段の区画燃焼城3a における火炎Xの頂点と考えることができるから である。そして、推算された重複部以の形状と非 重複部X2の形状に基づいて下段の区画燃焼城3aに おける火炎Xの全体形状をCPU13で推定してモ ニター15に表示し、推定された火炎像に基づいて 下段の区画燃焼城3aにおけるごみ4の燃焼状態の 良否を判別する。そして、判別された結果に基づ いて燃焼用空気11の量やストーカー8の速度等を 調節して焼却炉1におけるごみ4の燃焼を制御す る。

### 発明の効果

以上述べたように本発明によれば、非重複部の

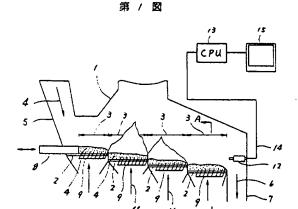
形状の輪郭辺の傾斜方向から重複部の火炎の形状を推算することにより下段の区画燃焼域における 火炎像の全体形状が推定することができ、燃焼状 態の正確な判定を行うことができる。

## 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を示す全体構成図、 第2図は第1図のA-A矢視断面図、第3図はモニターに表示される二値化画像である。

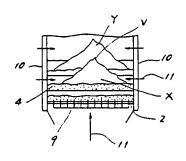
1 … 焼却炉、3 … 区画燃焼城、10 … 空冷壁、12 … 工業用テレビカメラ、13 … C P U、15 … モニター、X, Y … 火炎、2 … 火炎像、X<sub>1</sub> … 重複部、X<sub>2</sub> … 非重複部、V … 頂点。

代理人 森本義弘

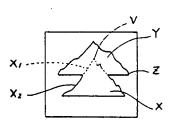


1... 焼却炉 3... 返馬燃焼坑 10... 空外壁 12... 工業用テレビカメラ 13... C P U 15...モニチー

第 2 図



第3図



### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-203107

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)8月13日

F 23 G 5/50

7815-3K

Ē

F 23 M 11/04

103

7815-3K 8815-3K

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

会発明の名称

⑫発

ごみ焼却炉の燃焼状態判別方法

②特 願 平1-22270

22出 願 平1(1989)1月30日

個発 明者 髙 畠 羲 明 兵庫県尼崎市浜1丁目1番1号 久保田鉄工株式会社技術

者

芳 郎 大阪府大阪市浪速区敷津東1丁目2番47号 久保田鉄工株

式会社内

開発研究所内

⑫発 明 者 寺

明

個代 理 人

康

大阪府大阪市浪速区敷津東1丁目2番47号 久保田鉄工株

式会社内

⑪出 願 人 久保田鉄工株式会社

井

上

尾

弁理士 森本 義弘

大阪府大阪市浪速区敷津東1丁目2番47号

#### 明 釦

1. 発明の名称

ごみ焼却炉の燃焼状態判別方法

## 2. 特許請求の範囲

1. 燃焼帯域を形成する複数の区画燃焼域が階 段状に設けられ、燃焼帯域の両側に空冷壁を有 するごみ焼却炉において、工業用テレビカメラ で燃焼帯域におけるごみの燃焼状態を区画燃焼 域の下段側から上段側に向けて水平方向に撮象 し、撮像された画像を画像全体の平均輝度レベ ルに基づいて処理装置で二値化処理することに より下段の区画燃焼城における火炎の上部が上 段の区画燃焼域における火炎に重複する状態の 火炎像を算定し、算定された火炎像における重 複部の形状を重複部の下部に形成された非重複 部の形状の輪郭辺の傾斜方向から推算し、推算 された重複部の形状と非重複部の形状とから下 段の区画燃焼域における火炎像の全体形状を推 定し、推定された火炎像に基づいて下段の区画 燃焼城におけるごみの燃焼状態の良否を判別す

ることを特徴とするごみ焼却炉の燃焼状態判別 方法。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明はごみ焼却炉の燃焼状態判別方法に関す る。

従来の技術

従来、ごみ焼却炉においては燃焼帯域が複数の 区画燃焼域に分割形成されており、各区画燃焼域 は所定の段差をもって階段状に形成されていた。 また、燃焼帯域の両側には空冷壁が形成されてお り、空冷壁を通して燃焼用空気の一部が供給され ていた。そして、燃焼帯域におけるごみの燃焼状 態は工業用テレビカメラで撮像された焼却炉内の 画像に基づいて監視されていた。

発明が解決しようとする課題

しかし、上記した従来の構成によれば、搵欠さ れた生の画像を目視して火炎の正確な形状を視線 することが困難であることからごみの燃焼状態の 判別が不正確なものとなる問題があった。また、

火炎の形状を確定するために、撮像された画像を 画像全体の輝度レベルに基づいて二値化したとき には、下段の区画燃焼域における火炎の上部が上 段の区画燃焼域の火炎に重複した状態の火炎像と なるので、下段の区画燃焼域における火炎の形状 が判別できない問題があった。

本発明は上記課題を解決するもので、下段の区 画燃焼域における火炎の形状を、二値化された火炎をにおいて判別することができるごみ焼却炉の燃焼状態判別方法を提供することを目的とする。 課題を解決するための手段

上記録題を解決するために本発明は、燃焼帯域を形成する複数の区画燃焼域が階段状に設けられ、燃焼帯域の両側に空冷壁を有するごみ焼却炉において、工業用テレビカメラで燃焼帯域におけるごみの燃焼状態を区画燃焼域の下段側から上段側に向けて水平方向に撮象し、撮像された画像を画像全体の平均輝度レベルに基づいて処理装置で二値化処理することにより下段の区画燃焼域における火炎に重

以下本発明の一実施例を図面に基づいて説明す る。第1図~第2図において、焼却炉1の燃焼帯 城は所定の段差をあけて階段状に配置された複数 の火格子2で形成されており、各段の火格子2に よってそれぞれ区画燃焼城3が形成されている。 そして、最上段の区画燃焼城3の側にはごみ4を 投入するためのホッパー5が設けられており、最 下段の区画燃焼城3の側には焼却残土8を排出す るためのシュート7が設けられている。また、ホ ッパー5の下部にはごみ4を次の区画燃焼域3に 押し出すためのブッシャー8が設けられ、各火格 子2にはごみ4を次の区画燃焼城3に向けて移動 させるストーカー9が設けられている。そして、 各区画燃焼城3の両側には空冷壁10が設けられて おり、空冷壁10を冷却するための空気が燃焼用空 気11の一部として焼却炉1の内部に供給されると ともに、残りの燃焼用空気11が火格子2の下方か ら供給される。そして、焼却炉1の内部には工業 用テレビカメラ12が最下段の区画燃焼填3の側に 位置して区画燃焼城3の下段側から上段側に向け 複する状態の火炎像を算定し、算定された火炎像における重複部の形状を重複部の下部に形成された非重複部の形状の輪郭辺の傾斜方向から推算し、推算された重複部の形状と非重複部の形状とから下段の区画燃焼域における火炎像に基づいて下段の区画燃焼域におけるごみの燃焼状態の良否を判別する構成としたものである。

作用

上記した構成により、燃焼帯域の両側に空冷壁を有した焼却炉においては火炎の形状がほぼ山形になるので、非重複部はほぼ台形の形状となる。このため、非重複部の左右両輪郭辺の延長線上の交点が下段の区画燃焼域における火炎の頂点と考えることができる。したがって、非重複部の形状の輪郭辺の傾斜方向から重複部の火炎の形状が推算されて下段の区画燃焼域における火炎像の全体形状が推定され、燃焼状態の正確な判定が行われる。

実施例

て水平方向に設けられている。また、工業用テレビカメラ12はCPU(中央演算処理装置)13にケーブル14を介して接続されており、CPU13にはモニター15が接続されている。

以下、上記構成における作用について説明する。 ホッパー5から焼却炉1の内部に投入されたごみ 4をプッシャー8によって順次に火格子2の上に 切り出し、火格子2の上に切り出されたごみ4を ストーカー9によってシュート7の側に送り出す とともに、火格子2の上のごみ4に対して燃焼用 空気11を供給して燃焼させる。そして、ごみ4の 燃焼状態を工業用テレビカメラ12で区面燃焼城3 の下段側から上段側に向けて水平方向に扱象する。 このとき、撮像された画像は下段の区画燃焼域3a における火炎Xの上部が上段の区画燃焼域3bにお ける火炎Yに重複部制として重複する状態の火炎 像乙となる。そして、扱像された画像信号をケー ブル14を通してCPU13に送り、画像全体の平均 輝度レベルに基づいて画像を二値化処理して二値 化四Qを第3図に示すようにモニター15に表示す

PAT-NO:

JP402203107A

**DOCUMENT-**

JP 02203107 A

**IDENTIFIER:** TITLE:

COMBUSTION STATE DISCRIMINATING METHOD IN DUST

**INCINERATOR** 

**PUBN-DATE:** 

August 13, 1990

# **INVENTOR-INFORMATION:**

NAME

COUNTRY

TAKAHATA, YOSHIAKI INOUE, YOSHIRO TERAO, YASUSHI

## **ASSIGNEE-INFORMATION:**

NAME

COUNTRY

KUBOTA LTD N/A

APPL-NO:

JP01022270

APPL-DATE: January 30, 1989

INT-CL (IPC): F23G005/50, F23M011/04

US-CL-CURRENT: 110/346, 431/8

## ABSTRACT:

PURPOSE: To estimate an entire shape of a flame image in a lower stage combustion region and perform an accurate discrimination of a combustion state by a method wherein a shape of the flame at an overlapped portion is estimated from an inclining direction of a profile side of the **shape** of the unoverlapped portion.

CONSTITUTION: A state of combustion of dust 4 is photographed by an industrial television camera 12 in a horizontal direction from a lower stage side of a divided combustion region 3 toward an upper stage of the divided combustion region. At this time, the photographed image becomes a flame image Z in which an upper part of a flame X in the lower stage divided combustion region overlaps as an overlapping part X1 on a flame Y in the upper stage divided

5/1/06, EAST Version: 2.0.3.0

combustion region. Then, the photographed <u>image</u> signal is sent to a CPU 13 through a cable 14, the <u>image</u> is binary processed in response to a mean brightness level of an entire <u>image</u> and the binarized <u>image</u> is displayed on a monitor 15. A <u>shape</u> of the overlapped portion X1 in the <u>flame image</u> Z displayed as th binarized <u>image</u> is estimated by the CPU 13 on the basis of the inclining direction of the profile side of the <u>shape</u> of the unoverlapped portion X2 formed at the lower part of the overlapped portion X1 in the <u>flame image</u> Z displayed as the binarized <u>image</u>.

COPYRIGHT: (C)1990,JPO&Japio

5/1/06, EAST Version: 2.0.3.0